

# TOUCH POINT





# TOUCHMILL

Una linea di prodotti studiati per nobilitare le qualità estetiche e fisiche delle pelli.

**Un trattamento eseguito in botte di follonatura**, per ottenere il massimo da ogni prodotto in un ambiente controllato.

La ricerca, lo studio e la formulazione di nuove soluzioni della linea Touchmill sono concepiti per soddisfare le esigenze di "Personalizzazione" della pelle.

L'iniezione dei Touchmill in un bottale di follonatura con controllo della temperatura e dell'umidità, dona alle pelli un effetto naturale e un risparmio significativo nei costi di produzione.

Nella tradizione GSC Group, la linea Touchmill è il frutto di un lavoro di competenza e di affidabilità e, cosa molto importante, di innovazione.



---

Naturalezza



---

Innovazione



---

Eccellenza





ISO 14064-1  
BUREAU VERITAS  
Certification



Dichiarazione di verifica IT301513-2  
del 06.12.22 relativa all'inventario  
dei GHG rilasciata da Bureau Veritas  
per l'anno solare 2021

# INDICE

---

## **PRESENTAZIONE TOUCHMILL** **02**

---

## **AMMORBIDENTI** **06**

Touchmill C/FAT 07

---

## **RAVVIVANTI** **08**

Touchmill C/I 08

---

## **AUTOMOTIVE** **09**

Touchmill C/CAR 09

Touchmill C/2030 09

---

## **MODIFICATORI DI TATTO** **10**

Touchmill C/W8 11

Touchmill C/LDM 11

Touchmill C/LDS 11

Touchmill C/WS 12

Touchmill C/W0 12

Touchmill C/WA 12

Touchmill C/01 12

Touchmill C/WAX 13

Touchmill C/464 13

Touchmill C/232 13

Touchmill C/SC 13

Touchmill F/011 14

Touchmill G/07 14

Touchmill LPG 14

Touchmill 883 14

Touchmill 799 15

Touchmill LF 15

Touchmill C/LUX 15

---

## **CURIOSITÀ** **16**

Touchmill C/A 16

Touchmill FIX C/295 17

Touchmill NO SMELL 17

Touchmill SC04 17

La morbidezza di una pelle è come  
la tenerezza di una carezza.

# AMMORBIDENTI

● TOUCHMILL C/FAT





## TOUCHMILL C/FAT

Touchmill C/FAT è usato per ammorbidire le pelli.

Da utilizzare su pelli in semiterminato-crust o pelli rifinite (dopo fissaggio), mai in fase intermedia.

Ottimo prodotto per la pulizia delle pelli, sia in botte di follonaggio e sia utilizzato sul manufatto finito.

### METODO D'USO

Il Touchmill C/FAT viene iniettato nel bottale dopo circa 45 minuti dall'inizio della bottalatura, quando il bottale ha raggiunto la temperatura di 45°C e l'umidità desiderata, minimo 45%.

Su pelli bovine, consigliamo di usare 1 Kg. di prodotto ogni 10 pelli, diluito 1 a 2 con acqua. La quantità del prodotto dipende molto anche dalla durezza delle pelli.

Alla fine dell'iniezione del prodotto si lascia chiuso l'umidostato per 20 minuti e poi si riporta il bottale con temperatura e umidità in automatico.

Fare girare le pelli per almeno altre 8 ore.

Controllare, raffreddare e togliere le pelli.

Si consiglia dopo bottalatura di palissonare le pelli.

Questo prodotto può essere usato in roller coating machine diluito 1 a 1 con acqua. Il Touchmill C/FAT va dato sulla pelle dalla parte della carne. Dopo il trattamento le pelli si lasciano riposare per 24 ore e poi si palissonano.



Non esiste bellezza  
senza intensità.

## RAVVIVANTI

### ● TOUCHMILL C/I

### TOUCHMILL C/I

Il Touchmill C/I è usato per intensificare i colori, ideale per pelli scamosciate, nubuk e pieno fiore. Viene applicato soprattutto sui colori scuri in particolare sul colore nero.

Ha la caratteristica di non ungere le pelli, prerogativa molto importante per pelli nubuk e scamosciato, dove è importante l'effetto "scrivenza".

Non altera il tatto della pelle.

Per modificare il tatto si possono miscelare con il Touchmill C/I vari modificatori di tatto della serie Touchmill.

#### METODO D'USO

Introdurre il Touchmill C/I, 120 minuti prima della fine della bottalatura, diluito 1 a 8 con acqua.

Su pelli bovine si consiglia di usare l' 1% su peso secco delle pelli.

Finita l'iniezione, chiudere l'umidostato e lasciarlo chiuso altri 5 minuti.

Dopo i 5 minuti, riportare il bottale con la temperatura e l'umidità desiderata.

Fare girare il bottale per 90 minuti.

Controllare, raffreddare e togliere le pelli.

# AUTOMOTIVE

- TOUCHMILL C/CAR
- TOUCHMILL C/2030

## TOUCHMILL C/CAR

Touchmill C/CAR è un prodotto studiato per l'applicazione su pelli destinati all' automotive, non compromette il Fogging Test.

Aiuta ad ammorbidire le pelli ed è ottimo su pelli wet white.

Da utilizzare su pelli in semiterminato-crust.

### METODO D'USO

Il Touchmill C/CAR consigliamo di usarlo su pelli in crust applicandolo con la roller coating machine (R.C.M.).

Il prodotto va diluito 1 a 1 con acqua e dato dalla parte della carne. Le pelli si lasciano riposare per 24 ore e poi si palissonano.

## TOUCHMILL C/2030

Il Touchmill C/2030 è un prodotto studiato per ammorbidire tutti i tipi di pelli.

E' particolarmente indicato per pelli Automotive.

Non compromette il fogging test.

Caratteristica principale di questo prodotto è di essere inodore.

Consigliato per passare l'odor test.

Consigliato su articoli morbidi tipo nappa.

### METODO D'USO

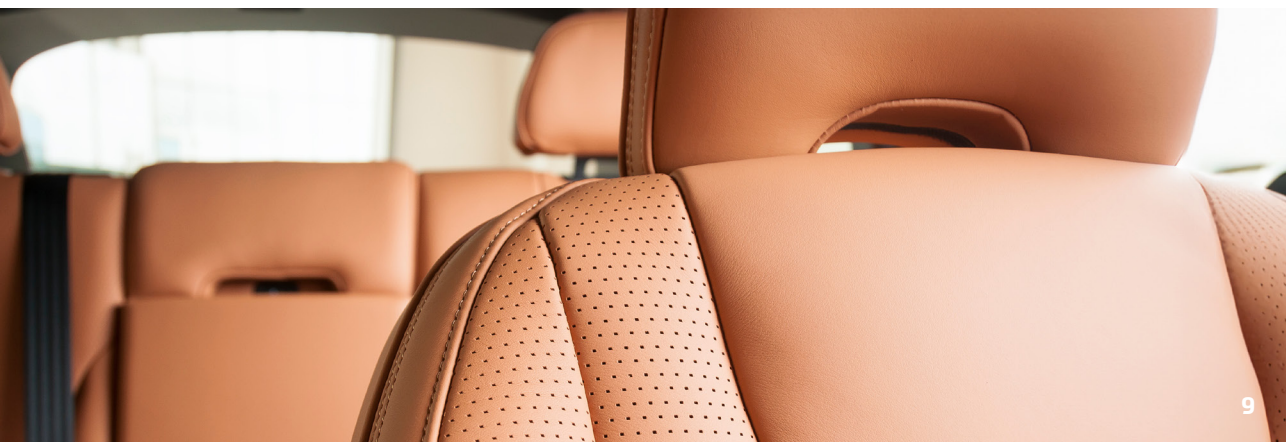
Viene applicato in roller su pelli in crust prima della bottalatura dal lato carne, per ottenere una morbidezza e una grana uniforme.

Non è applicabile in botte di follonatura.

La diluizione è di 1 parte di prodotto e 0,5 parti di acqua fredda.

La quantità di prodotto da applicare, dipende dalla durezza delle pelli. Per avere un buon risultato è sufficiente l'applicazione di 80 grammi di miscela prodotto - acqua per metro quadro.

Dopo applicazione le pelli si lasciano riposare per 24 ore e poi si può proseguire con la palissonatura e le operazioni successive.



# MODIFICATORI DI TATTO

Toccare per sentire  
e vivere un'emozione.

- TOUCHMILL C/W8
- TOUCHMILL C/LDM
- TOUCHMILL C/LDS
- TOUCHMILL C/WS
- TOUCHMILL C/WO
- TOUCHMILL C/WA
- TOUCHMILL C/O1
- TOUCHMILL C/WAX
- TOUCHMILL C/464
- TOUCHMILL C/232
- TOUCHMILL C/SC
- TOUCHMILL F/011
- TOUCHMILL G/07
- TOUCHMILL LPG
- TOUCHMILL 883
- TOUCHMILL 799
- TOUCHMILL LF
- TOUCHMILL C/LUX

## TOUCHMILL C/W8

Il Touchmill C/W8 è un modificatore di tatto ideale per tutte le pelli rifinite e anche per nubuk e scamosciato.

Dona alle pelli una mano con effetto ceroso e leggermente talcato.

La pelle dopo l'uso del Touchmill C/W8 dà la sensazione di essere più morbida.

Non varia l'opacità o il lucido della rifinitura della pelle.

Il Touchmill C/W8 viene usato anche ad inizio bottalatura (al raggiungimento della temperatura di 45°C) per ammorbidire le pelli rifinite, aiuta a "scaricare" la rifinitura. Per avere un buon effetto è sufficiente bottalare anche solo 4-5 ore dopo il prodotto. A differenza del Touchmill C/FAT il C/W8 è meno ammorbidente, ma lascia una pelle più leggera e non modifica l'aspetto della rifinitura.

È un prodotto che si può usare anche nei fissativi all'acqua nella misura del 5-6%.

Di seguito proponiamo una ricetta per aumentare la cerosità del Touchmill C/W8 che dà ottimi risultati:

- 50pp. Touchmill C/W8
- 50pp. Touchmill C/LDM

## TOUCHMILL C/LDM

Il Touchmill C/LDM è un modificatore di tatto universale, ideale per tutti gli articoli e i tipi di pelle rifinite.

Dona alle pelli una mano con effetto ceroso persistente, leggermente brillante e molto naturale.

Ottimo anche per rifiniture in solvente.

Di seguito proponiamo una ricetta per ottenere un effetto morbido, ceroso e leggermente brillante:

- 50pp. Touchmill C/W8
- 50pp. Touchmill C/LDM

## TOUCHMILL C/LDS

Il Touchmill C/LDS è un modificatore di tatto universale da usare su tutti gli articoli e i tipi di pelli rifinite.

Ottimo per pelli spessorate, dove con la sua mano cerosa, leggermente scivolosa e molto naturale, toglie l'effetto rumore che può avere la pelle rifinita strofinandola su se stessa.

Ottimo per passare lo Stick Slip Test.

Ottimo anche per rifiniture in solvente.

Di seguito proponiamo una ricetta per ottenere un effetto molto ceroso e leggermente lucido, ma naturale:

- 50pp. Touchmill C/LDS
- 50pp. Touchmill C/LDM

### METODO D'USO DEI MODIFICATORI DI TATTO

Su pelli bovine si usa un 2% di prodotto su peso secco delle pelli.

Introdurre il prodotto diluito 1 a 2 con acqua, 90 minuti prima della fine della bottalatura.

Dopo l'iniezione del prodotto lasciare chiuso l'umidostato per 5 minuti.

Ritornare in automatico e fare girare il bottale per 1 ora.

Controllare, raffreddare e togliere le pelli.

## TOUCHMILL C/WS

Dona alle pelli rifinite una mano con effetto talcato brillante.

La sua leggera brillantezza dà un tocco di qualità ai "mezzofiore" o "pieno fiore" molto morbidi.

Particolarmente adatto per pelli di pelletteria rifinite, per ottenere una mano più naturale e brillante.

Usando il Touchmill C/WS su pelli con un fissativo grasso e frenato, si ottiene una mano talcata in superficie e frenata-cerosa quando si preme sulla pelle.

Si usa anche per fare le punte lucide, quando si richiede un tatto talcato.

Toglie l'effetto rumore che può avere la pelle rifinita strofinandola su se stessa.

Ottimo per passare lo Stick Slip Test.

Di seguito proponiamo una ricetta per aumentare la cerosità del Touchmill C/WS:

- 50pp. Touchmill C/WS

- 50pp. Touchmill C/LDS

## TOUCHMILL C/WO

Dona alle pelli rifinite una mano con effetto talcato opaco.

Molto bello su pelli rifinite poco e molto morbide.

Particolarmente adatto per pelli di pelletteria leggermente rifinite per ottenere una mano più naturale e leggermente opaca.

Usando il Touchmill C/WO su pelli con un fissativo grasso e frenato, si ottiene una mano talcata in superficie e frenata-cerosa quando si preme sulla pelle mantenendo una rifinitura opaca.

Di seguito proponiamo una ricetta per aumentare la cerosità del Touchmill C/WO:

- 50pp. Touchmill C/WO

- 50pp. Touchmill 883

## TOUCHMILL C/WA

Il Touchmill C/WA è un modificatore di tatto ideale per tutte le pelli rifinite.

Dona alle pelli una mano con effetto ceroso.

Non varia l'opacità o il lucido della rifinitura della pelle.

## TOUCHMILL C/O1

Dona alle pelli una mano con effetto ceroso leggermente talcato, brillante.

Ottimo anche per rifiniture in solvente.

Aspetto lucido ma naturale.

Di seguito proponiamo una ricetta per ottenere una mano morbida, cerosa e per non variare l'aspetto della rifinitura:

- 50pp. Touchmill C/W8

- 50pp. Touchmill C/O1

# TOUCHMILL C/WAX

Il Touchmill C/WAX, viene usato su pelli rifinite di arredamento per ottenere una mano molto grassa e opaca. Ha un effetto molto coprente e persistente.

La stiratura a bassa temperatura aumenta l'effetto rotondo e toglie il ruvido che può dare la rifinitura all'acqua.

# TOUCHMILL C/464

Non viene mai usato da solo ma in miscela con altri tatti per aumentare la parte frenata.

Nel fissaggio all'acqua, toglie l'effetto scivoloso, plastico e ruvido della pelle, donando una mano più naturale e rotonda.

È un prodotto che si può anche miscelare assieme ai fissativi all'acqua nella misura del 4-5%.

Di seguito proponiamo una ricetta per ottenere una pelle cerosa e frenata:

- 70pp. Touchmill C/LDM
- 30pp. Touchmill C/464

# TOUCHMILL C/232

Non viene mai usato da solo ma in miscela con altri tatti per aumentare la parte frenata.

Nel fissaggio all'acqua, toglie l'effetto scivoloso, plastico della pelle, donando una mano più naturale e rotonda.

La stiratura a bassa temperatura aumenta l'effetto rotondo e toglie il ruvido che può dare la rifinitura all'acqua.

È un prodotto che si può anche miscelare assieme ai fissativi all'acqua nella misura del 5-6%.

Di seguito proponiamo una ricetta per ottenere punte lucide e una mano più cerosa:

- 70pp. Touchmill C/LDM
- 30pp. Touchmill C/232

# TOUCHMILL C/SC

Il Touchmill C/SC non viene mai usato da solo ma in miscela con altri tatti per aumentare la parte scivolosa.

La sua mano è scivolosa e lucida al limite della plasticità.

Di seguito proponiamo una ricetta per avere una pelle cerosa, scivolosa e lucida:

- 80pp. Touchmill C/LDS
- 20pp. Touchmill C/SC

## METODO D'USO DEI MODIFICATORI DI TATTO

Su pelli bovine si usa un 2% di prodotto su peso secco delle pelli.

Introdurre il prodotto diluito 1 a 2 con acqua, 90 minuti prima della fine della bottalatura.

Dopo l'iniezione del prodotto lasciare chiuso l'umidostato per 5 minuti.

Ritornare in automatico e fare girare il bottale per 1 ora.

Controllare, raffreddare e togliere le pelli.

## TOUCHMILL F/011

È un modificatore di tatto che offre una mano molto naturale, dalla sensazione di saponoso, oleoso. La sua brillantezza dà un tocco di qualità alle pelli rifinite.

È un prodotto che si può usare anche nei fissativi all'acqua nella misura del 4-5%.  
Si può usare direttamente a spruzzo diluito 1 a 8 con acqua fredda.

## TOUCHMILL G/07

Con il Touchmill G/07 si ottiene un effetto leggermente grasso, frenato e opaco. Molto persistente. Effetto molto caldo.

Mantiene l'opacità della rifinitura.

Si può usare per opacizzare rifiniture troppo lucide.

Di seguito proponiamo una ricetta per ottenere una mano cerosa e opaca:

- 50pp. Touchmill G/07
- 50pp. Touchmill 883

## TOUCHMILL LPG

Nel fissaggio all'acqua, toglie l'effetto scivoloso, plastico della pelle, donando una mano più cerosa, naturale e rotonda. La stiratura a bassa temperatura aumenta l'effetto rotondo e toglie il ruvido che può dare la rifinitura all'acqua. Ottimo per aumentare le punte lucide della rifinitura.

Si consiglia dopo l'iniezione di questo tatto di portare la temperatura a 50°C, l'umidità al 30% e bottalare per almeno 90 minuti. In questo modo si aiuta lo sviluppo delle punte lucide della rifinitura.

## TOUCHMILL 883

Dona alle pelli una mano con effetto ceroso persistente.

Effetto molto caldo.

Mantiene l'opacità della rifinitura.

Si può usare per opacizzare rifiniture troppo lucide.

Di seguito proponiamo una ricetta per ottenere una mano morbida, cerosa e non variare l'aspetto della rifinitura:

- 50pp. Touchmill C/W8
- 50pp. Touchmill 883

# TOUCHMILL 799

Ottimo per tutte le pelli che richiedono una mano grassa e frenata.

Non viene mai usato da solo ma in miscela con altri tatti per aumentare la parte grassa.

È un prodotto che si può anche miscelare assieme ai fissativi all'acqua nella misura del 3-4%.

Di seguito proponiamo una ricetta:

- 40pp. Touchmill 799
- 30pp. Touchmill 883
- 30pp. Touchmill C/LDM

# TOUCHMILL LF

Il Touchmill LF è un modificatore di tatto ideale per tutte le pelli rifinite.

Dona alle pelli una mano con effetto ceroso e leggermente talcato.

Non varia l'opacità o il lucido della rifinizione della pelle.

È un prodotto che si può anche miscelare assieme ai fissativi all'acqua nella misura del 5-6%.

Di seguito proponiamo una ricetta per aumentare la cerosità del Touchmill LF:

- 50pp. Touchmill LF
- 50pp. Touchmill 883

# TOUCHMILL C/LUX

Il Touchmill C/LUX è un modificatore di tatto per pelli con pelo e pellicceria, dona brillantezza e un tatto scivoloso.

## METODO D'USO DEI MODIFICATORI DI TATTO

Su pelli bovine si usa un 2% di prodotto su peso secco delle pelli.

Introdurre il prodotto diluito 1 a 2 con acqua, 90 minuti prima della fine della bottalatura.

Dopo l'iniezione del prodotto lasciare chiuso l'umidostato per 5 minuti.

Ritornare in automatico e fare girare il bottale per 1 ora.

Controllare, raffreddare e togliere le pelli.

# CURIOSITÀ

- TOUCHMILL C/A
- TOUCHMILL FIX C/295
- TOUCHMILL NO SMELL
- TOUCHMILL SC04

La vita senza curiosità  
non è degna di essere vissuta.

## TOUCHMILL C/A

Il Touchmill C/A è un prodotto studiato per eliminare la formazione di cariche elettrostatiche durante la bottalatura. Ottimo per aiutare a togliere la polvere.

Il prodotto può essere usato sia su pelli in crust che su pelli rifinite. Non altera il tatto della pelle.

### METODO D'USO

Su pelli bovine si usa un 0,5% di prodotto su peso secco delle pelli.

Viene iniettato nel bottale diluito 1 a 6 con acqua fredda.

Può essere iniettato dopo circa 45 minuti dall'inizio della bottalatura, quando il bottale ha raggiunto la temperatura di 45°C e l'umidità desiderata, minimo 45%.

Alla fine dell'iniezione del prodotto si lascia chiuso l'umidostato per 5 minuti e poi si riporta il bottale con temperatura ed umidità in automatico.

Fare girare le pelli quanto desiderato.

Controllare, raffreddare e togliere le pelli.



# TOUCHMILL FIX C/295

Fissatore su nubuk e scamosciati dello spolvero e del colore

Touchmill FIX C/295 è un fissante che, grazie alla sua azione protettiva, evita il rilascio di polvere e di colore che sono la causa degli indesiderati effetti di sporco da contatto con la pelle.

Pur essendo di natura polimerica Touchmill FIX C/295, grazie al suo particolare film reticolante

non riduce l'effetto nubuck e scamosciato delle pelli, conservando alle medesime una piacevole mano.

## METODO D'USO

Touchmill FIX C/295 viene utilizzato a spruzzo previa diluizione 1:1 con acqua fredda.

È possibile applicare il prodotto anche con macchine a velo, con roll-coating e con pistole manuali o air-less.

# TOUCHMILL NO SMELL

Il Touchmill No Smell è un formulato che agisce sulla causa dei cattivi odori.

Non altera il tatto della pelle.

Il Touchmill No Smell necessita di qualche giorno per completare il suo processo "mangia odori".

## METODO D'USO

Il Touchmill No Smell viene iniettato nelle botti di follatura ad una temperatura di 30°C - 32°C e ad un'umidità del 45%.

Il Touchmill No Smell va iniettato diluito 1 a 1 con acqua, 120 minuti prima della fine della bottalatura. Su pelli bovine si usa il 3% su peso secco delle pelli. La quantità dipende dall'intensità dell'odore delle pelli.

Alla fine dell'iniezione chiudere l'umidostato per 5 minuti, poi fare girare il bottale per 90 minuti sempre a 30°C - 32°C e ad un'umidità del 45%, controllare, raffreddare e togliere le pelli.

Il Touchmill No Smell può essere usato a spruzzo e su roller coating machine. È un prodotto da usare anche nel bagno finale delle riconce, prima di scaricare le pelli nella misura dell'1% su peso rasato.

# TOUCHMILL SC04

Il Touchmill SC04 è un prodotto ottimo per il fissaggio della polvere e del colore nello scamosciato.

Lascia una mano talcata e leggermente cerosa, senza ungere.

Ottimo ravvivante.

## METODO D'USO

Il Touchmill SC04 viene iniettato nelle botti di follatura con una temperatura di 30°C - 32°C.

Introdurre il prodotto diluito 1 a 3 con acqua fredda, 2 ore prima della fine della bottalatura.

Su pelli bovine si consiglia di usarne il 2% su peso secco delle pelli.

Finita l'iniezione, chiudere l'umidostato e lasciarlo chiuso altri 5 minuti dopo la fine del prodotto.

Dopo i 5 minuti, riportare la temperatura del bottale a 45°C e all'umidità desiderata.

Fare girare il bottale per 90 minuti.

Controllare, raffreddare e togliere le pelli.

Si può usare direttamente a spruzzo diluito 1:2 con acqua.



TOUCH



HMILL

**“Professionalità, Coraggio, Passione” sono gli elementi distintivi che meglio rappresentano GSC Group, azienda italiana leader nei prodotti chimici per il settore conciario che da oltre 40 anni opera con successo a livello nazionale ed internazionale.**

Negli ultimi anni, perseguendo una politica aziendale di crescita ed investimenti, il Gruppo ha raggiunto una produzione annua di circa 40.000 tonnellate tra liquidi, polveri e pigmenti con una rete di agenti e distributori in 52 Paesi, ed è cresciuto avvalendosi dell'apporto di uno staff di circa 200 professionisti, tra i quali si contano tecnici competenti per ogni tipo di assistenza e ricercatori altamente qualificati. Le nostre gamme specifiche per tutti i settori (Automobilistico, Arredamento, Calzaturiero e Pelletteria, Abbigliamento) sono l'esito della costante ricerca di soluzioni tecniche ad alto valore aggiunto per i nostri clienti e sono progettate captando i cambiamenti dei contesti economici e sociali sempre più evoluti e complessi.

Da anni l'azienda è impegnata sul fronte della sostenibilità. Rivolgiamo grande attenzione al benessere delle persone e alla tutela dell'ambiente, coinvolgendo i processi produttivi, i prodotti finali e la spedizione. GSC Group ha fatto sua la filosofia green. Le nostre certificazioni attuali sono ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 e ISO 45001:2018. Nel 2020 l'azienda ha inoltre ottenuto la certificazione GHG (gas serra) per il ridotto impatto ambientale e il calcolo della Carbon Footprint secondo gli standard ISO14064-1, diventando la prima industria chimica del settore a far parte del registro Carbon Footprint Italia. L'obiettivo dello sviluppo sostenibile sarà un caposaldo per tutti gli anni a venire e vi invitiamo a consultare il nostro annuale Report di Sostenibilità per maggiori info.



**GSC GROUP S.p.A.**  
Via dell'Industria, 5  
36054 Montebello Vic.no - Vicenza - Italy  
T. +39 0444 670949 / 671061  
F. +39 0444 670321

info@gscgroup.it  
**gscgroup.it**



Dichiarazione di verifica IT301513-2 del  
06.12.22 relativa all'inventario dei GHG  
rilevata da Bureau Veritas  
per l'anno solare 2021



Rispettare oggi la natura significa vivere meglio domani. La protezione e la salvaguardia dell'ambiente rappresentano sforzi che è necessario compiere per tutelare il nostro futuro. È un impegno che abbiamo a cuore e che, nel nostro piccolo, portiamo avanti con orgoglio ed efficacia. Per questo motivo abbiamo scelto di realizzare le nostre agende utilizzando una **carta certificata FSC (Forest Stewardship Council®)**, cioè proveniente solo da foreste gestite in maniera sostenibile e da fonti responsabili.